

SHANTUI

LE20-X5 CE

Cargador eléctrico de batería



Capacidad de la batería	70,5 kW/h
Tiempo de carga	20%-95% alrededor de 1h
Duración de la batería	6-8 h

Rendimiento más de lo que esperas

La eficiencia de la transmisión es un 20% más alta, respetuosa con el medio ambiente

LE20-X5 CE TÉCNICO PARÁMETROS

SISTEMA DE BATERÍA DE ENERGÍA	
Tipo de batería	Fosfato de hierro y litio
Energía nominal (kWh)	70.5
Capacidad nominal (Ah)	228
Tensión nominal (V)	309.12
Rango de voltaje de funcionamiento (V)	240-350.4
Corriente máx. de carga continua (A)	200
Corriente máx. de descarga continua (A)	228
Resistencia (h)	6 - 8 h
Modo de control de temperatura	Refrigeración líquida, calefacción PTC y sistema inteligente de control de temperatura
Potencia recomendada de la pila de carga (kW)	80
Tiempo de carga (h)	20%-95% alrededor
Altitud aplicable (m)	0-4000
Temperatura ambiente aplicable (°C)	-20~60
Grado impermeable y a prueba de polvo	IP68

MOTOR DE ACCIONAMIENTO	
Potencia nominal (kW)	65
Potencia máx. (kw)	150
Par nominal (Nm)	285
Par máx. (Nm)	600
Modo de control de temperatura	Refrigeración por agua, control inteligente de la temperatura
Altitud aplicable (m)	0-4000
Temperatura ambiente aplicable (°C)	-20~60
Grado a prueba de polvo e impermeable	IP67

MOTOR DE TRABAJO	
Potencia nominal	26
Potencia máx. (kw)	52
Par nominal (Nm)	120
Par máx. (Nm)	250
Modo de control de temperatura	Refrigeración por agua, control inteligente de la temperatura
Altitud aplicable (m)	0-4000
Temperatura ambiente aplicable (°C)	-20~60
Grado a prueba de polvo e impermeable	IP67

SISTEMA HIDRÁULICO DE TRABAJO	
Tipo	Bomba única variable
Operación modo	Relación electrohidráulica
Cilindrada de la bomba de trabajo	50

SISTEMA HIDRÁULICO DE DIRECCIÓN	
Tipo	Dirección de amplificación de flujo
Cilindrada del mecanismo de dirección (ml/r)	400
Cilindrada de la bomba de dirección (ml/r)	50

SISTEMA DE FRENOS	
Freno de servicio	Freno hidráulico
Freno de Parking	Discos de sujeción hidráulicos
Cilindrada de la bomba de freno (ml/r)	16

FORMULARIO DE TRANSMISIÓN	
Tipo de transmisión	Caja de cambios de una etapa
Transmisión modelo	R1-80NSIA
Engranajes de transmisión	Adelante-1 /Atrás-1
Tipo de eje motriz	diferenciales antideslizante con LSD
Relación de velocidad del eje motriz	15.426
Neumático especificación	16/70-20-14PR

MÁQUINA PARÁMETROS	
Capacidad de carga nominal (kg)	2000
Potencia nominal (kW)	91
Masa operativa (kg)	6500
Capacidad del cucharón (m³)	1.2
Fuerza de arranque máx. (kN)	50
Fuerza de tracción máx. (KN)	50
Potencia Capacidad de la batería (kwh)	70.5
Tiempo de elevación (s)	5
Tiempo (s) de descarga	1
Reducción de tiempo (s)	3.5
Tiempo de ciclo total (s)	9.5
Longitud (milímetros)	6300
Ancho (mm)	2270
Altura (mm)	2600
Distancia entre ejes (mm)	2300
Banda de rodadura (mm)	1550
Distancia desde el centro de articulación hasta el centro de la rueda trasera	1200
Distancia mínima al suelo (mm)	305
Distancia al voladizo trasero	1530
Ángulo de salida (°)	28
Ángulo de dirección (°)	38
Velocidad de la 1ª marcha/2ª velocidad de la marcha (km/h)	14/35
Radio de giro (centro del	4337
Radio de paso (fuera del cucharón) (mm)	5130

* LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. LAS IMÁGENES PUEDEN INCLUIR UNA CONFIGURACIÓN OPCIONAL. EL COLOR Y LA APARIENCIA REALES DEL PRODUCTO PUEDEN DIFERIR DE LO QUE SE MUESTRA.



Shanthui

SHANTUI MAQUINARIA DE CONSTRUCCIÓN CO., LTD.
AGREGAR: NO. 58, AUTOPISTA G327, ZONA DE ALTA TECNOLOGÍA, CIUDAD DE JINING, SHANDONG, CHINA TEL: +86-537-2909369 FAX: +86-537-2311219
CORREO ELECTRÓNICO: trade@shantui.com WEB: www.shantui.com

SHANTUI
VALUE THAT WORKS