

Series TS-W
CORTADOR

Procesa estructuras con armazón de acero



MÉTODO PRENSA Y CORTE

Viga en I sostenida por cuchillas de prensa

Comprime viga en I

Viga en I cortada por cuchillas de corte



◆ Especificaciones

	Unit	TS-WB600CV	TS-WB700CV	TS-WB800CV	TS-WB900CV	TS-WB1000CV	TS-WB1150CV
Tipo de rotación		FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR
Peso operativo	kg	2850/2940	4290/4290	5750/5750	8210/8210	10150/10150	11760/11760
Longitud total	mm	2640	3050	3340	3880	4170	4460
Máx. apertura de mandíbula	mm	710	930	1050	1190	1370	1600
Anchura total	mm	1680	1650	1950	1940	2400	2360
Longitud de cuchilla	mm	600	700	800	900	1000	1150
Fuerza de trituración	kN	2300	2710	3000	2460	3675	3650
Ajuste de presión excavadora	MPa	35	35	35	35	35	35
Válvula de velocidad		YES	YES	YES	YES	YES	YES
Máquina portadora adecuada	Ton	20~30	30~40	40~50	60~100	100~200	100~200

(Nota) Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios sin previo aviso.
Las especificaciones anteriores suponen el uso de un soporte de montaje plano OKADA.

Series OMC
CORTADOR
DE MADERA

El cortador de madera OMC procesa materiales de tala, cepellón, tocón y cualquier otro producto de madera.



◆ Especificaciones

	Unit	OMC-160	OMC-170PG
Tipo de rotación		HR	HR
Peso operativo	kg	1570	1570
Longitud total	mm	2100	2240
Anchura total	mm	1595	1710
Máx. apertura de mandíbula	mm	710	865
Fuerza de trituración	kN	350	350
Ajuste de presión excavadora	MPa	32	32
Válvula de velocidad		-	-
Máquina portadora adecuada	Ton	11~22	11~22

(Nota) Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios sin previo aviso.
Las especificaciones anteriores suponen el uso de un soporte de montaje plano OKADA.

