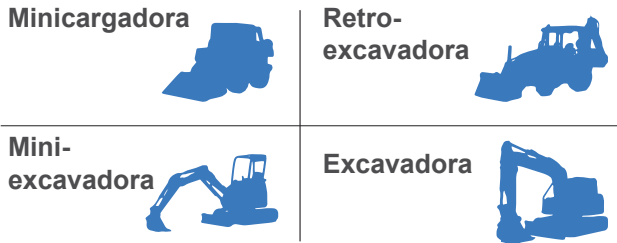


Series TOP-J



La calidad superior equivale a una mayor vida útil del martillo y de la máquina portadora.

Potencia, fiabilidad y alta eficiencia.

Se llevan a cabo pruebas de rendimiento en fábrica de todas las unidades.

Válvula:
Gracias a la válvula de control externa de la carcasa del martillo, su estructura es simple, su peso ligero y presenta una elevada mantenibilidad.
(*Excluyendo TOP-11J-32J)

Acumulador:
Alta potencia de impacto (A partir de TOP-205J-)
Dispone de un mecanismo que reduce la carga de la excavadora y tiene una excelente durabilidad.

Pasador de cincel oval:
Su marcada forma ovalada permite girar a la derecha, a la izquierda, hacia arriba y hacia abajo, haciendo que el desgaste se distribuya de manera uniforme.

Pistón:
El efecto amortiguador del gas a baja presión sellado en la parte superior del pistón hace que la fuerza de impacto sea aún mayor.

Casquillo del vástago:
Su mayor longitud proporciona una mayor superficie de apoyo y minimiza el desgaste.

Herramienta de trabajo:
Su acero especial de alta calidad y el tratamiento térmico más avanzado del mercado garantizan una resistencia excepcional al desgaste y a los golpes.



	Unit	TOP-11J	TOP-18J	TOP-22J	TOP-32J	TOP-43J	TOP-60J	TOP-70J	TOP-100J	TOP-110J	TOP-150J	TOP-205J	TOP-300J	TOP-350J	TOP-400J	TOP-800J	TOP-1000J
Presión de funcionamiento	MPa	9 - 12	9 - 12	9 - 12	11 - 16	11 - 16	11 - 16	12 - 16	14 - 18	14 - 18	14 - 18	15 - 18	16 - 18	16 - 18	16 - 18	16 - 20	18 - 21
Caudal de aceite necesario para el martillo	L/min	15 - 30	20 - 40	20 - 50	35 - 50	35 - 55	48 - 70	48 - 80	70 - 110	80 - 115	80 - 115	110 - 135	160 - 190	200 - 240	220 - 280	320 - 420	380 - 450
Frecuencia	bpm	800 - 1400	700- 1200	600 - 1100	850 - 1150	600 - 850	740 - 950	730 - 970	550 - 1000	550 - 710	550 - 710	360 - 530	370 - 530	300 - 350	250 - 320	220 - 300	200 - 280
Peso operativo	kg	100	140	180	260	340	460	520	880	1020	1230	1800	2670	2900	4120	6150	7150
Longitud total	mm	1150	1270	1450	1438	1654	1739	1891	2192	2302	2402	2726	3050	3354	3802	4271	4500
Diám. acero de trabajo	mm	40	45	53	61	68	74	85	105	110	122	135	150	155	170	190	210
Máquina portadora adecuada	Ton	0.5 - 2.0	0.8 - 2.5	1.3 - 3.5	2.5 - 4.5	4.0 - 6.5	5.0 - 8.5	5.0 - 10.0	9.0 - 15	10 - 15	13 - 20	18 - 26	24 - 36	28 - 45	40 - 60	60 - 80	75 - 120
Rango de caudal de salida	lpm	20 - 36	26 - 48	26 - 60	45 - 60	50 - 65	65 - 90	65 - 95	105 - 140	120 - 140	120 - 140	160 - 200	220 - 280	280 - 310	310 - 360	380 - 480	420 - 500

(Nota) Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios sin previo aviso.
Las especificaciones anteriores suponen el uso de un soporte de montaje plano OKADA